



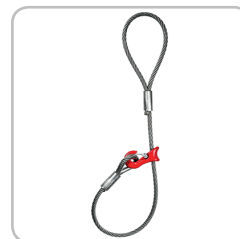
ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN (6 TORONS A ÂME METALLIQUE)

Référence AG_ECA_1B



L'ESSENTIEL

- Câble acier et manchon en aluminium
- 6 torons à âme métallique
- Coefficient de sécurité : 5 *de 500 kg à 10 tonnes*
- Tolérance +/-1 ou 2 fois le Ø du câble
- Finition acier clair ou galvanisation
- Norme : NF EN 13414 - 1 + A2 *à la norme EN 13414*
- Livré avec un certificat CE *à la norme EN 13414*



INFORMATIONS TECHNIQUES

Les élingues câbles proposée par MATERIEL-LEVAGE.COM sont constituées d'un câble 6 torons à âme métallique plus rigides et offrant une capacité de levage plus élevée (en acier clair ou galvanisé).

A travers notre offre en ligne, MATERIEL-LEVAGE.COM propose une série de configurations allant de 1 à 4 brins pour une longueur utile jusqu'à 10 M et dotées de terminaisons multiples.

Cette terminaison peuvent être des boucles souples ou cossés, nues ou équipées d'un accessoire grade 80 :

- Crochet à verrouillage automatique
- Linguet de sécurité
- Crochet de fonderie
- Manille
- Anneau







Elle est équipée d'une plaque d'identification ou marquage CE sur le manchon avec un certificat CE reprenant les informations obligatoires de sécurité.

DÉCLINAISONS

Elingue câble 1 ou 2 brins - 1960/mm ² - Câble 6 torons âme métallique (IWRC et WSC)						
DN (mm)	1 Brin	En panier	2 Brins		3/4 Brins	
			β 45° à 60° et α 90° à 120°	820 Kg	β 0° à 45° et α 0° à 90°	β 45° à 60° et α 90° à 120°
08	820 Kg	1 640 Kg	1 150 Kg	820 Kg	1 720 Kg	1 230 Kg
10	1 280 Kg	2 560 Kg	1 790 Kg	1 280 Kg	2 690 Kg	1 920 Kg
12	1 840 Kg	3 680 Kg	2 580 Kg	1 840 Kg	3 870 Kg	2 770 Kg
14	2 510 Kg	5 020 Kg	3 520 Kg	2 510 Kg	5 270 Kg	3 770 Kg
16	3 280 Kg	6 560 Kg	4 590 Kg	3 280 Kg	6 880 Kg	4 920 Kg
20	5 120 Kg	10 240 Kg	7 170 Kg	5 120 Kg	10 760 Kg	7 680 Kg



CONFIGUREZ VOTRE TERMINAISON

Terminaisons	NB de brins	AG_ECA_CVO_1B_DN13_0500								
		Référence AGRIAUS		Elingue câble	Nb de brins 1B/2B/3B/4B		Longueur utile (cm)			Diamètre de câble
CVO : Anneau crochet oeil automatique  CF : Crochet de fonderie  CSE : Anneau crochet oeil linguet  CLO : Anneau crochet émerillon  C : Anneau crochet émerillon à linguet  MLB : Anneau manille 	1	AG_ECA_CVO_1B	AG_ECA_CF_1B	AG_ECA_S_1B	AG_ECA_CLO_1B	AG_ECA_CO_1B	AG_ECA_MLB_1B	AG_ECA_CSE_1B	AG_ECA_C_1B	AG_ECA_EVA_1B
	Anneau Crochet oeil automatique Anneau Crochet Fonderie Boucles simples Anneau Crochet oeil linguet Boucle simple Boucle cosse Anneau Manille Anneau Crochet émerillon à linguet Boucle cosse Anneau Crochet émerillon	2	AG_ECA_C_2B	AG_ECA_CVO_2B	AG_ECA_CLO_2B	AG_ECA_EVA_2B	AG_ECA_CF_2B	AG_ECA_CSE_2B	AG_ECA_MLB_2B	
	3	AG_ECA_MLB_3B	AG_ECA_C_3B	AG_ECA_CSE_3B	AG_ECA_EVA_3B	AG_ECA_CF_3B	AG_ECA_CVO_3B	AG_ECA_CLO_3B		
	4	AG_ECA_EVA_4B	AG_ECA_CF_4B	AG_ECA_CVO_4B	AG_ECA_CLO_4B	AG_ECA_MLB_4B	AG_ECA_C_4B	AG_ECA_CSE_4B		



ÉLINGUE CABLE 1 BRINS (6 TORONS A AME METALLIQUE)

Référence AG_ECA_1B

CONSEILS D'UTILISATIONS

Respectez les avertissements de sécurité pour l'utilisation des élingues selon la norme NF EN 13414-1+A2 (Décembre 2008) :

- Assurez-vous que la charge est libre. Surveillez la charge suspendue. Ne laissez pas l'élingue coincée sous la charge.
- Centrez le croc de levage et l'élingue. Disposez les brins de l'élingue sans torsion, nœud, ni détérioration.
- Ne soulevez pas si les câbles sont vrillés. Protégez contre les angles vifs avec des garnitures.
- Ne soulevez pas sur la zone de l'épissure pour les élingues sans fin. Évitez les chocs en tendant l'élingue progressivement.
- Maintenez une distance de sécurité avec les opérateurs. Interdisez la présence de personnes près de la zone de danger.

Points de vigilance pour les crochets :

- Assurez que le point d'accroche repose au fond du crochet. Éviter de soulever sur la pointe du crochet.
- Protégez les crochets contre les arêtes vives et la flexion excessive.
- Réformez si l'ouverture du crochet atteint 10% de déformation. Faire attention aux mains lors de l'utilisation du crochet.

Pour la maille de tête de l'élingue :

- Elle doit s'ajuster facilement sur le crochet et bouger librement. Si elle est trop petite pour le crochet, le levage est interdit.
- Protégez contre les arêtes vives et la flexion excessive.

Entretien des élingues :

- Examinez tous les éléments au moins annuellement, plus fréquemment si nécessaire. Noter les résultats sur le registre des élingues.
- Examinez avant et après chaque utilisation. S'assurer que les pièces de liaison sont correctement verrouillées.
- Rejetez les élingues présentant des défauts. Rechercher les signes de dommages tels que fils cassés, corrosion, décoloration, etc.
- La plaque d'identification ou le marquage est obligatoire pour toutes les opérations de levage.

Évitez les environnements corrosifs sans consulter le fabricant. Ne galvanisez pas les élingues. Stockez-les correctement après usage et effectuez un entretien régulier. Assurez-vous de l'identification et inspectez-les régulièrement pour garantir la sécurité.

Angles d'utilisations :

Lors du levage avec des élingues, il est crucial de considérer les angles pour déterminer la capacité de charge. Deux angles principaux α et β , sont essentiels. Plus l'angle entre les brins est grand, plus la capacité de charge diminue, avec un facteur d'élingage « F » pour quantifier cette perte. Il est recommandé d'utiliser un angle de 90°, mais ne pas dépasser 60° pour garantir la sécurité.

L'addition des capacités des brins est incorrecte. Dans certains cas, l'utilisation de palonniers écarteurs ou de plusieurs élingues à un brin peut être recommandée pour une répartition de charge efficace et une meilleure sécurité.

USURE

Pour des opérations de levage sûres et efficaces, suivez ces directives strictes :

- Limitez l'usure des élingues et de leurs composants à 10% de leurs dimensions d'origine.
- Rejetez toute élingue présentant une déformation ou une usure excessive.
- Surveillez tout allongement des élingues ou ouverture anormale des crochets.
- N'oubliez pas que la résistance de l'élingue est celle de son élément le plus faible.
- Documentez chaque inspection pour une traçabilité complète.
- Faites inspecter les élingues par des professionnels et remplacez les éléments défectueux.
- Respectez les plages de température d'utilisation et évitez tout traitement thermique ou soudure sur les câbles.

Ces mesures garantissent la sécurité et la durabilité des élingues, réduisant ainsi les risques d'accidents lors des levages.



ÉLINGUE CABLE 1 BRINS (6 TORONS A ÂME METALLIQUE)

Référence AG_ECA_1B



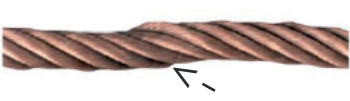






QUELQUES EXEMPLES D'INCIDENT SUR CABLES ACIER

Il convient de rechercher la cause de la détérioration du câble pour une mise en place d'une action correctives :

Causes possibles d'accidents

Incidents	Causes possibles (non-limitatif)	Corrections
Ecrasement	Choc, stockage au sol, surcharge	Vérifier conditions d'utilisations et de stockage
Ame textile brûlée et rompue	Chaleur excessive	Utiliser un câble à âme métallique
Corrosion	Vapeurs acides, soufrées ou atmosphères salines	Graisser fréquemment
Corrosion et rouille	Câbles secs non graissés	Lubrifier plus fréquemment
Rupture du fil et entaille	Câbles endommagés par un impact	Manoeuvrer avec plus de précautions
Détorsion	Emerillon sur câble non-giratoire	Remplacer la terminaison
Fatigue et rupture du fil	Surcharge - mauvaise utilisation	Contrôler l'adéquation de l'accessoires avec la charge de manoeuvre
Rupture du câble	Surcharge - mauvaise utilisation	Vérifier l'utilisation
Durée trop brève du câble	Mauvais choix du diamètre, de la construction ou de la résistance du câble	Mettre en câble approprié Vérifier l'angle de déflexion
Usure localisée sur les torons extérieurs	Coque éventuellement vérifier l'inclusion d'un corps étranger dans le câble	Manipuler le câble avec précautions Inspections fréquentes

Surveillance des câbles en acier et critères de dépose

Extrusions	Déformations	Coques	Corrosion et fils cassés
 Extrusion de fils	 Déformation du diamètre du câble	 Coque positive	 Corrosion externe
 Extrusion de torons	 Déformation en panier	 Coques négative	 Fils cassés au niveau des sillons
	 Augmentation locale du diamètre du câble due à l'extrusion de l'âme	 Coque	