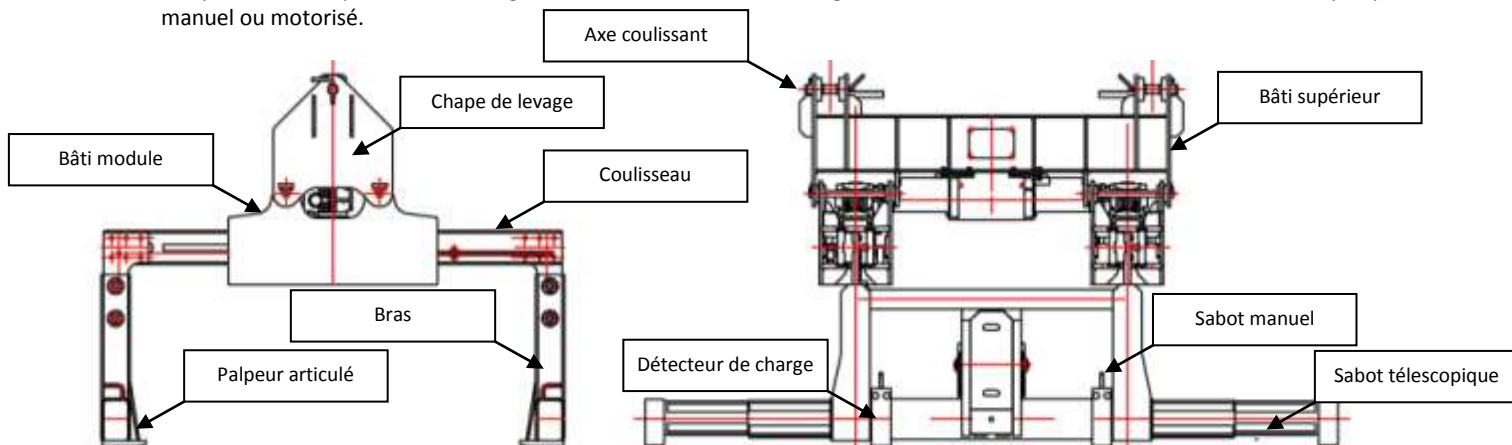


INFORMATION TECHNIQUE

La pince à paquets multi-modules est destinée à manutentionner des tôles ou des paquets de tôles disposés à plat. Les tôles ou paquets sont manutentionnés par prise positive grâce à l'insertion sous la tôle ou le paquet de tôles de plusieurs sabots de préhension. La pince multi-modules permet, comparativement à une pince simple module, de manutentionner des tôles ou paquets de tôles de longueurs plus importantes et/ou ayant une excentration du centre de gravité dans le sens longitudinal.

Les principaux composants :

- **chape de levage, bâti supérieur, bâti de module** : ils sont mécano-soudés et dépourvus de soudures portantes. Les soudures sont continues, bouclées et détentionnées par un recuit de stabilisation afin de prévenir la fissuration par fatigue. Ces composants sont assemblés mécaniquement par tenon/mortaise ou brochage afin de garantir la qualité et durabilité de ces assemblages.
- **les coulisseaux** (glissières supportant les modules) : ils sont massifs et réalisés en acier allié à haute limite élastique. Ils sont guidés sur rails en bronze dans les bâtis des modules.
- **les bras** : ils sont mécano-soudés et sont équipés en partie basse d'un tube de guidage permettant de recevoir des sabots télescopiques et/ou des sabots de préhension manuels. Les soudures sont continues, bouclées et détentionnées.
- **les sabots télescopiques** : ils sont réalisés à partir d'éléments tubulaires et reçoivent en leurs extrémités un sabot de préhension. Ils ont pour but l'adaptation de la longueur des bras à celle de la charge à manutentionner. L'écartement de ces télescopes peut être manuel ou motorisé.



La chaîne cinématique d'ouverture et fermeture des bras est électromécanique et composée en version standard des éléments suivants :

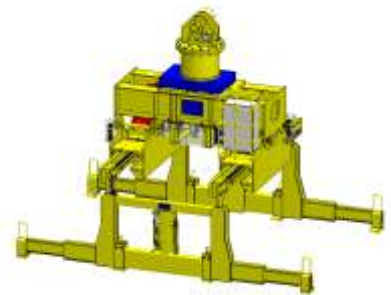
- **1 moteur frein**, situé sur le bâti supérieur, entraînant par le biais d'un limiteur de couple à friction un arbre de synchronisation desservant les modules,
- **1 réducteur autobloquant**, installé dans chaque module. Il est à l'origine du mouvement d'ouverture et de fermeture des bras et assure par sa conception leur immobilisation lorsque la pince est en charge,
- **1 pignon d'entraînement**, monté claveté, engrène les crémaillères de manœuvre installées sur les coulisseaux,
- Un jeu de **2 palpeurs articulés** permettant un arrêt de la fermeture des bras,

- Un jeu de **2 détecteurs de charge** : dispositif de sécurité permettant le verrouillage du mouvement d'ouverture des bras lorsqu'une charge est saisie,
- Un jeu de **2 colonnes lumineuses** à 2 voyants, un vert et un rouge, indiquant l'état des détecteurs palpeurs et détecteur de charge. Elles sont placées de chaque côté du corps de la pince,
- Un jeu de **fins de courses électriques**,
- Un jeu de **butées mécaniques**.

PROTECTION

Les pièces mécano-soudées sont sablées (SAE 2,5) avant l'application de:

- **1 première couche antirouille**
- **2 couches de finition** par peinture **polyuréthane RAL1007** (jaune)
- **1 couche de finition** par peinture **polyuréthane RAL 5002** (bleu) sur les carters
- **stries noires RAL 9005** en partie basse des bras de préhension



ENERGIE

L'apport d'énergie électrique est assuré par un enrouleur de câble installé sur votre pont roulant. La pince est équipée d'une boîte de dérivation. La partie commande et la gestion des différents détecteurs est gérée par le pont roulant.

Les tensions d'alimentation en version standard sont les suivantes :

- la tension d'alimentation des motorisations est de 400V triphasé 50Hz.
- la tension d'alimentation des détecteurs est de 24V DC.

DOCUMENTATION

Avant exécution, le plan d'ensemble du matériel reprenant ses caractéristiques essentielles vous est adressé pour approbation.

A l'issue de la réception provisoire en nos ateliers, vous sont transmis les documents suivants :

- le **plan d'ensemble** du matériel,
- la **notice d'utilisation et de maintenance**, incluant la documentation des éléments du commerce,
- l'**auto-certification CE** respectant la directive machines 2006/42/CE ainsi que la F.E.M.1.001 3ième édition révisée 1998.10.01,
- les **calculs** des pièces sous efforts seront réalisés par éléments finis. Ces calculs sont consultables en nos bureaux.

OPTIONS



Dispositif d'orientation 330°



Crochets boulonnés sur le bâti



Pesage à usage non commercial



Motorisation télescopique



Protections amovibles



Dispositif de graissage centralisé



Pince à hauteur perdue réduite



Support de pince avec escaliers