



PALONNIER À VENTOUSE MÉCANIQUE

Référence AG_PVM



L'ESSENTIEL

- CMU 75 à 1100 kg
- Ø ventouse 210 à 625 mm
- Transport horizontal de matériaux lisses
- Manutention de tôles, plaques et panneaux
- Système d'alarme optique et acoustique
- Adapté pour pont, palan, chariot élévateur
- Conforme à la norme EN13155
- Livré avec notice et CE



INFORMATIONS TECHNIQUES

Le modèle AG_PVM, proposé par MATERIEL-LEVAGE.COM, est un palonnier à ventouse mécanique permettant le transport horizontal de matériaux lisses et non poreux. Cette solution compacte et simple d'utilisation est notamment utilisée pour la manutention de tôles, de plaques et de panneaux, pour une charge maximale de 1100 kg. Ils disposent de non moulées ventouses allant de 210 à 625 mm de diamètre.

Ce palonnier ventouse dispose d'un système de dépression mécanique interne créant le vide dans l'appareil et permettant le maintien de la charge en fonction de son poids. Ainsi, une source d'énergie électrique ou pneumatique n'est pas nécessaire pour le bon fonctionnement de l'appareil.

Cet appareil à ventouse est équipé d'un dispositif d'alarme optique et acoustique permettant de sécuriser l'opération. Il est adapté pour un accrochage sur un palan, un pont, une grue ou un chariot élévateur. La fixation est simple grâce à la présence d'un anneau de levage.

Ce modèle est conforme à la norme EN13155. Il est livré avec sa notice d'utilisation et son certificat de conformité CE ainsi que son certificat d'aptitude.

DÉCLINAISONS

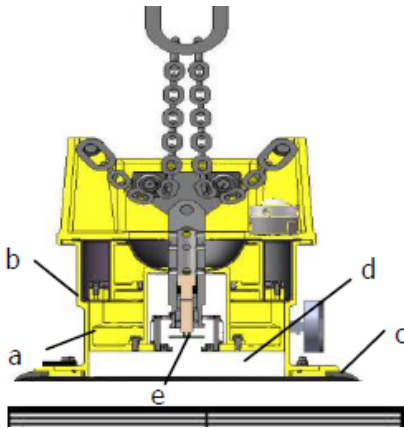
CMU	Nombre de ventouse	Ø Ventouse (mm)	L x l x H (mm)	Dimensions max. des charges (mm)	Épaisseur de charge (mm)	Charge minimale (Kg)	Poids à vide (Kg)
75 Kg	1	210	210 x 210 x 440	1 000 x 1 000	2	5	5
270 Kg	1	350	350 x 350 x 440	2 000 x 1 000	2	10	22
640 Kg	1	480	480 x 480 x 850	2 000 x 1 000	2	35	78
1 100 Kg	1	625	625 x 625 x 950	2 000 x 2 000	2	35	135



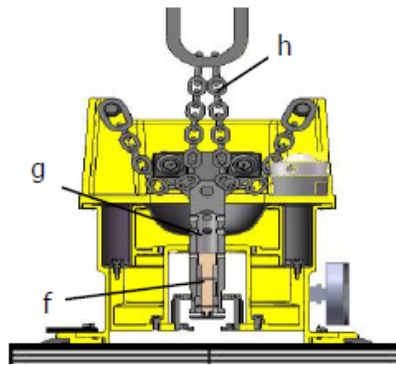
PALONNIER À VENTOUSE MÉCANIQUE

Référence AG_PVM

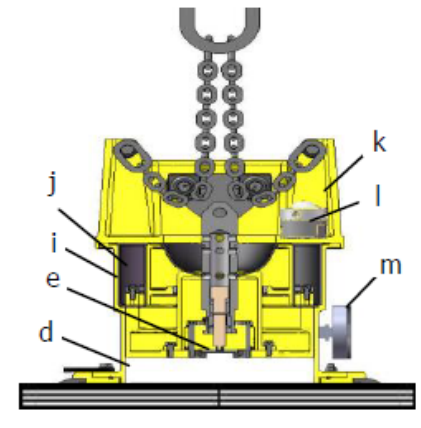
— FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL —



*a- Piston
b- Cylindre
c- Joint de base
d- Chambre de dépression
e- Clapet*



*f- Inverseur
g- Tige de traction
h- Chaîne*



*i- Membrane à déroulement interne
j- Chambre de pression
k - Couvercle
l- Clapet de mise à l'air
m- Vacumètre*

Prise de la charge :

L'appareil, accroché au palan, est abaissé en direction de la charge à soulever, jusqu'à ce que le cylindre (b) avec son joint de base (c) soit posé. En continuant à descendre le palan, le piston (a) va également s'abaisser et rentrer complètement dans le cylindre (b) et éjecter l'air de la chambre de dépression (d), vers le haut à travers le clapet ouvert (e).

Pour que le clapet (e) se ferme, il est nécessaire de continuer le mouvement de descente jusqu'à ce que la chaîne (h) soit complètement détendue ce qui indique l'inversion du système. Pour cela l'inverseur (f) se trouvant dans la tige de traction (g) est activé et le clapet (e) se ferme.

Pendant que la dépression se forme sous le piston (a), l'air se trouvant dans la chambre de pression (j) se comprime. Cet air comprimé garantit, même lors du levage à vide de l'appareil, un déroulement sûr de la membrane de déroulement interne (i).

La course du piston et la hauteur de dépression créée par ce déplacement dépend directement de la charge à soulever selon le principe : charge faible = dépression faible / charge importante = dépression importante. La hauteur de dépression atteinte est indiquée sur le vacumètre (m).

Dépose de la charge :

Le crochet du palan, après dépose de la charge, doit à nouveau être abaissé jusqu'à ce que la chaîne soit presque posée sur l'appareil. L'inversion se fait alors automatiquement. A la montée du palan, le piston avec le clapet ouvert se déplace vers le haut, ce qui permet l'entrée de l'air dans la chambre de dépression (d) – et l'appareil dans cette position du piston, se dégage de la charge.

Après la séparation de la charge déposée, l'appareil est immédiatement prêt pour une nouvelle prise en charge.