



LEVAGE SPÉCIFIQUE LEVAGE STANDARD PALANS TREUILS ÉLINGUES & ACS. LEVAGE CHANTIER AIMANTS LEVAGE PAR LE VIDE MATÉRIELS INDUSTRIELS

TREUIL DE LEVAGE INOX 316

Référence AG WW500/3000-D/2D-I



L'ESSENTIEL

- 2 vitesses de levage
- Norme EX type ATEX zones 2 & 22 (en option)
- Facteur de sécurité 4 (statique)
- Acier inoxydable 316
- o IP 54 (environnement humide)
- Treuil garanti 2 ans
- Livré avec CE et notice d'utilisation









INFORMATIONS TECHNIQUES

Les treuils de la série WW sont des treuils à tambour actionnés manuellement par un engrenage à vis sans fin. Ce modèle de treuil à tambour simple ou double permet le levage et la traction de charges d'une capacité allant jusqu'à 5 tonnes en 1ère couche.

Ce treuil bénéficie d'une protection à la corrosion grâce à sa composition en acier inoxydable 316. Il est également résistant à l'eau et l'humidité avec sa protection IP54. La transmission à vis sans fin à roulements est facile à graisser et à entretenir. Il est possible de fixer ce treuil, de manière simple et rapide, au sol ou au mur.

Cet appareil de levage et de manutention présente de nombreux avantages sécuritaires et ergonomiques justifiant ce choix technique :

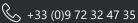
- Un système configurable : la sortie du câble de levage peut être disposée en partie supérieure ou inférieure du treuil, mais également à l'arrière du système.
- Une maintenance faible : seul le système d'engrenage à vis sans fin nécessite un graissage trimestriel.
- Une commande ajustable et ergonomique : la manivelle est réglable en hauteur et elle est amovible. Elle est dotée en son extrémité d'une poignée ergonomique.

Ce modèle de treuil peut être associé à différents accessoires de levage : câbles, crochets, poulies.

Options:

- Rainurage du tambour simplifiant l'enroulement
- Double tambour
- Certification pour zone ATEX II/3/GD/T4 (zones 2 et 22).











LEVAGE SPÉCIFIQUE LEVAGE STANDARD PALANS TREUILS ÉLINGUES & ACS. LEVAGE CHANTIER AIMANTS LEVAGE PAR LE VIDE MATÉRIELS INDUSTRIELS

TREUIL DE LEVAGE INOX 316

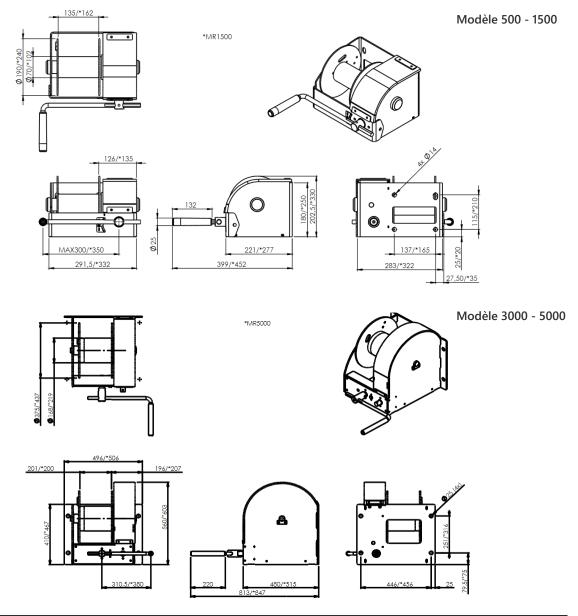
Référence AG_WW500/3000-D/2D-I

-CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES -

Capacité de levage		Effort sur manivelle	Hauteur de levage /	Ø câble	Capacité d'enroulement	Force de	Poids
1ère couche	Dernière couche	(Kg)*	tour de manivelle (mm)*	(mm)	du câble (m)	rupture min. (kN)	(Kg)
500 Kg	242 Kg	10	20	8	40,2	17	16
1 500 Kg	846 Kg	14	9	10	27,3	51	30
3 000 Kg	1 667 Kg	31 (14)	11 (5)	16	41,9	102	104

*Les valeurs sont relatives à la 1ère couche

DIMENSIONS TECHNIQUES





LEVAGE SPÉCIFIQUE LEVAGE STANDARD PALANS TREUILS ÉLINGUES & ACS. LEVAGE CHANTIER AIMANTS LEVAGE PAR LE VIDE MATÉRIELS INDUSTRIELS

COMMENT CHOISIR SON CÂBLE -

Le choix d'un câble dépend de plusieurs facteurs :

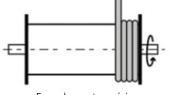
- Type d'utilisation : levage ou halage;
- Le mouvement de la charge : libre ou guidé;
- La cadence d'utilisation : ponctuelle, régulière, intensive;
- Le sens d'enroulement du câble et le type de rainurage;
- L'environnement de travail (variation de température, milieu humide,...)

Utilisation	Charge en libre rotation	Charge guidée
Levage	Câble acier antigiratoire + crochet à émerillons	Câble acier standard Câble inox
Halage	Non applicable	Câble acier standard Câble inox

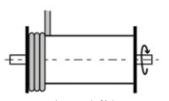
Le coefficient de sécurité d'un câble, défini par la Directive Machines 2006/42/CE, est égal à 5.

SENS D'ENROULEMENT DU CÂBLE -

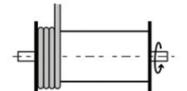
Sens d'enroulement : tambour lisse



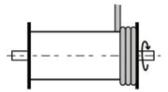
Enroulement supérieur de droite à gauche : utiliser un câble croisé gauche



Enroulement inférieur de gauche à droite : utiliser un câble croisé gauche

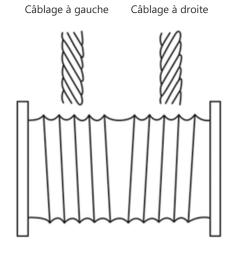


Enroulement supérieur de gauche à droite : utiliser un câble croisé droit



Enroulement inférieur de droite à gauche : utiliser un câble croisé droit

Sens d'enroulement : tambour rainuré



Rainurage à droite : utiliser un câble croisé gauche

Rainurage à gauche : utiliser un câble croisé droit

Pour éviter tout risque de détachement du câble, il est important de laisser au minimum 2 à 3 tours de câbles morts sur le tambour. L'enroulement du câble nécessite une pré-tension suffisante (5-10% de la CMU du câble), afin d'éviter tout risque d'écrasement et d'aplatissement du câble.

ANGLE DE DÉFLEXION -

Tambour standard : $\alpha = 1.3$ ° maximum

Tambour rainuré : $\alpha = 2^{\circ}$ maximum

En pratique, il faut respecter une distance minimum (D) de 20 fois la longueur de tambour (L).

Un angle de déflexion trop important peut causer une rotation néfaste du câble et une usure accélérée de la gorge du tambour Cela peut également engendrer un enroulement trop serré sur le tambour avec un risque d'accumulation.

Un tambour trop court risque de provoquer un enroulement sur plusieurs couches avec un risque de chevauchement.

