



## DIABLE ERGONOMIQUE POUR BOUTEILLE

Référence AG\_DLBG125



### L'ESSENTIEL

- Charge maximale d'utilisation : 125 kg
- Diamètre des bouteilles : 230 à 250 mm
- Châssis robuste en acier peint EPOXY
- Bavette antidérapante en tôle larmée
- Anse de manoeuvre ajustable
- Roues et roulettes en caoutchouc
- Livré avec 2 sangles de maintien
- Livré avec CE et notice d'utilisation



## INFORMATIONS TECHNIQUES

Le modèle AG\_DLBG est un diable ergonomique conçu pour manutentionner et déplacer des bouteilles de chlore, de gaz ou d'azote (Ø compris entre 230 et 250 mm), pour une capacité de charge de 125 kg.

Ce diable élévateur dispose d'un châssis robuste en acier peint EPOXY. Il offre une solution de transport ergonomique et innovante permettant la manutention des bouteilles sans effort et sans risques de troubles musculaires pour l'opérateur. En effet, il bénéficie d'un système de basculement inovant, permettant de charger la marchandise dans l'utilitaire sans devoir soulever ni la bouteille, ni le diable et sans être accompagné d'une autre personne. De plus, la anse de manoeuvre est réglable en 2 positions afin de s'adapter au mieux à la hauteur de la bouteille manutentionnée.

Ce diable est équipé de deux sangles de maintien supplémentaire afin de maintenir la bouteille une fois positionnée et ainsi de sécuriser le chargement et le déchargement. Il est également doté d'une bavette antidérapante en tôle larmée pour renforcer la sécurité.

Ce diable dispose de deux roues roulettes pivotantes à l'arrière et de deux grandes roues à l'avant renforçant la maniabilité de l'appareil et de pouvoir l'utiliser dans différents endroits en atelier ou sur chantier. Il est recommandé d'utiliser ce diable sur surface ferme, plane et horizontale.

Ce diable ergonomique lève bouteille est conforme à la Directive Machine 2006/42/CE. Il est livré avec son certificat de conformité CE, sa notice d'utilisation et son aptitude à l'emploi. Ce matériel est garanti 1 an.

## DÉCLINAISONS

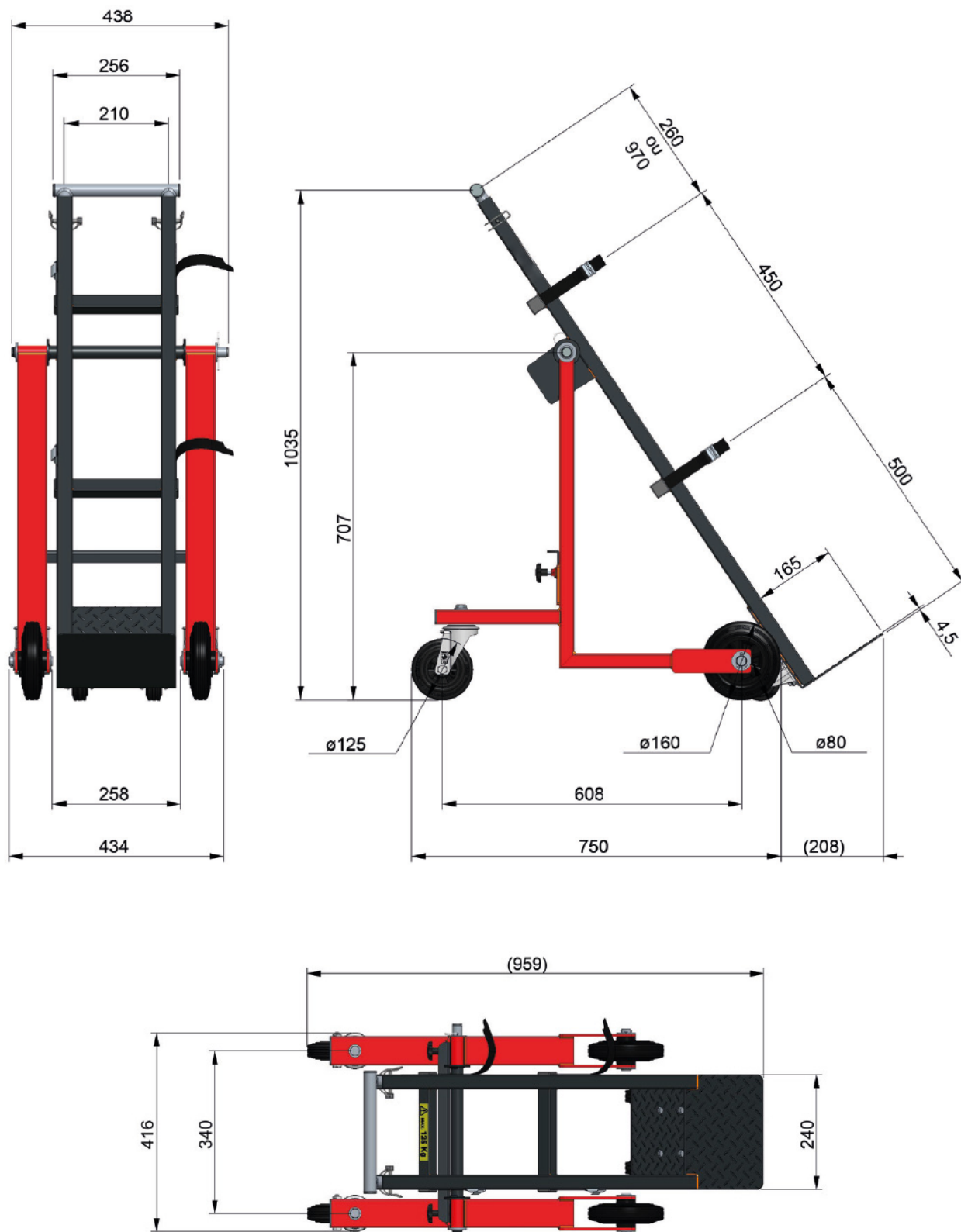
CMU	Ø admissible des bouteilles (mm)	Hauteur max. des bouteilles (mm)	Hauteur totale (mm)	Longueur totale (mm)	Largeur totale (mm)	Dimension de la bavette L x p (mm)	Poids (Kg)
125 kg	230 à 250	1800	1035	750	434	240 x 165 (ep. 4,5 mm)	25



## DIABLE ERGONOMIQUE POUR BOUTEILLE

Référence AG\_DLBG125

### DIMENSIONS TECHNIQUES



## DIABLE ERGONOMIQUE POUR BOUTEILLE

Référence AG\_DLBG125

### FONCTIONNEMENT

