



## ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE DIN 582

Référence AG\_DIN582



### L'ESSENTIEL

- Accessoire conforme à la norme DIN582
- Marquage CMU et sigle CE
- Acier galvanisé
- Filetage métrique
- Nombreuses dimensions
- Matériel issu d'une fabrication UE



### INFORMATIONS TECHNIQUES

Le modèle AG\_DIN582 est un anneau de levage femelle adapté pour toute utilisation de levage et de portage en toute sécurité (construction de machines, appareils de levage, dispositifs d'élingage).

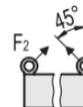
Ce matériel est conforme à la norme DIN582. Nos anneaux de levage sont livrés avec un certificat de conformité Européenne (CE) et une notice d'instructions. Cet anneau de levage est un accessoire destiné au levage de charges et non de personnes.

### DÉCLINAISONS

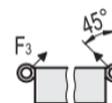
Nombre de brins	0°	45°	90°	Max. couple de serrage (Nm)
M6	0,09	0,06	0,05	3,50
M8	0,14	0,10	0,07	8
M10	0,23	0,17	0,12	16
M12	0,34	0,24	0,17	28
M14	0,50	0,35	0,25	45
M16	0,70	0,50	0,35	70
M18	0,93	0,65	0,47	95
M20	1,20	0,86	0,60	135
M22	1,50	1,05	0,75	182
M24	1,80	1,29	0,90	230
M27	2,50	1,83	1,25	343
M30	3,20	2,30	1,60	465
M33	4,20	3,05	2,10	632
M36	4,60	3,30	2,30	814
M39	6,00	4,40	3,00	1 059
M42	6,30	4,50	3,13	1 304
M45	7,80	5,50	3,90	1 638
M48	8,60	6,10	4,30	1 981
M52	9,90	7,10	4,95	2 540
M56	11,50	8,20	5,75	3 000
M64	16,00	11,00	8,00	4 736



Capacité axiale de charge par anneau



Capacité de charge par anneau à 45°



Capacité latérale de charge par anneau à 45°



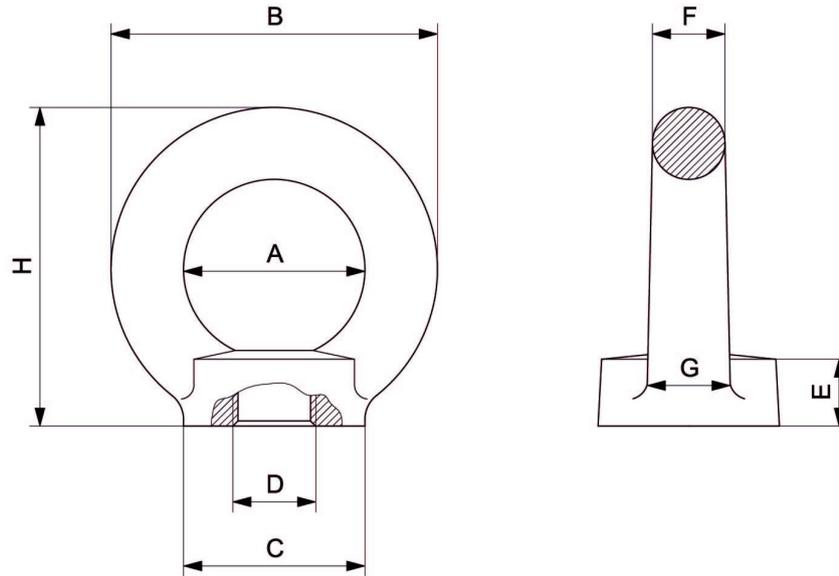
Ne pas utiliser sous tension de cisaillement



## ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE DIN 582

Référence AG\_DIN582

### DIMENSIONS TECHNIQUES



Filetage	CMU (t)	Dimensions (mm)							Poids (Kg)
		A	B	C	E	F	G	H	
M6	0,09	20,0	36,0	20,0	8,5	8,0	10,0	36,0	0,06
M8	0,14	20,0	36,0	20,0	8,5	8,0	10,0	36,0	0,60
M10	0,23	25,0	45,0	25,0	10,0	10,0	12,0	45,0	0,11
M12	0,34	30,0	54,0	30,0	11,0	12,0	14,0	53,0	0,17
M14	0,50	30,0	54,0	30,0	11,0	12,0	14,0	53,0	0,17
M16	0,70	35,0	63,0	35,0	13,0	14,0	16,0	62,0	0,31
M18	0,93	35,0	63,0	35,0	13,0	14,0	16,0	62,0	0,48
M20	1,20	40,0	72,0	40,0	16,0	16,0	19,0	71,0	0,48
M22	1,50	40,0	72,0	40,0	16,0	16,0	19,0	71,0	0,48
M24	1,80	50,0	90,0	50,0	20,0	20,0	24,0	90,0	0,90
M27	2,50	54,0	98,0	62,0	22,0	22,0	26,0	99,0	1,25
M30	3,20	60,0	108,0	65,0	25,0	24,0	28,0	109,0	1,70
M33	4,20	60,0	108,0	65,0	25,0	24,0	28,0	109,0	1,90
M36	4,60	70,0	126,0	75,0	30,0	28,0	32,0	128,0	2,15
M39	6,00	80,0	144,0	85,0	35,0	32,0	38,0	147,0	4,00
M42	6,30	80,0	144,0	85,0	35,0	32,0	38,0	147,0	4,15
M45	7,80	90,0	166,0	100,0	40,0	38,0	46,0	168,0	6,10
M48	8,60	90,0	166,0	100,0	40,0	38,0	46,0	168,0	6,20
M52	9,90	100,0	184,0	110,0	45,0	42,0	50,0	187,0	8,60
M56	11,50	100,0	184,0	110,0	45,0	42,0	50,0	187,0	8,80
M64	16,00	110,0	206,0	120,0	50,0	48,0	58,0	208,0	12,40



## ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE DIN 582

Référence AG\_DIN582

### INSTRUCTIONS

- Vérifier la classe de résistance de la vis mère destinée au logement de l'anneau de levage par rapport à la charge à lever (la matière de la vis mère doit présenter une résistance à la traction supérieure ou égale à celle de l'acier S235JR – norme de référence UNI EN 10025).
- Afin de faciliter le montage de l'anneau de levage, s'assurer que les parties filetées, la vis et le filet intérieur sont parfaitement propres.
- Vérifier également l'aptitude de la classe de résistance du filet intérieur, dont la matière doit présenter une classe de résistance à la traction  $\geq$  à celle de l'acier S235JR (norme de référence EN 10025).
- Pour un bon usage de l'anneau de levage, le serrer jusqu'à faire complètement adhérer, de manière plane et uniforme, la base de l'anneau, en s'assurant que l'oeil soit orienté dans la direction de la charge. Au besoin, l'utilisateur devra insérer des épaisseurs sous la base de l'anneau de levage afin d'orienter correctement l'oeil.
- S'assurer que la profondeur du trou borgne est adaptée à la longueur afin de faire complètement adhérer la base de l'anneau à la surface d'appui.
- Dans le cas d'un anneau à trou passant, un écrou (0,8 x d) doit être visé à fond sur le côté opposé.
- Si la longueur du filetage de l'anneau le permet, il est conseillé d'utiliser également une rondelle.
- Si l'anneau est utilisé comme point d'ancrage d'élingues à plusieurs brins, les règles reportées dans la norme EN 814-4 devront être respectées.
- Portées calculées avec un coefficient de sécurité de 1/6.
- Température de service de -20 à + 200°C.
- Le produit n'exige pas d'entretien. Vérifier, avant toute utilisation et au moins une fois par an, l'état de l'anneau de levage : en présence de ruptures, de fissures, de fortes usures ou de déformations évidentes, procéder à son remplacement. Si le produit a fait l'objet de modifications, d'usinages non conformes aux normes et aux unifications ou bien de traitements successifs, le constructeur se dégage de toute responsabilité
- Attention : dans le cas de subdivision du lot, inclure une copie de ces instructions dans chaque livraison individuelle.

#### Configurations déconseillées :

Les anneaux de levage DIN580/582 présentent, de par leur constitution, une série de limitations à l'usage, comme la difficulté d'orientation dans la direction de la charge, la très forte réduction des portées pour les tirages hors axe qui, sans une évaluation attentive de la part de l'utilisateur, peuvent exposer les travailleurs à de très gros risques difficiles à prévenir. Il est donc conseillé de n'employer ces anneaux de levage que lors des opérations où les types de la charge, de la zone de travail et des manutentions génèrent une faible exposition au risque d'écrasement, de choc et d'accidents en général pour les personnes.